

Antrag auf Erteilung eines Fischereischeines

| | | | |
|----------------------------|----------------|------------------|----------------|
| Jahres-Fischereischein | Gebühr 8,50 € | Abgabe 8,40 € = | 16,90 € |
| Fünfjahres-Fischereischein | Gebühr 25,00 € | Abgabe 30,00 € = | 55,00 € |
| Jugend-Fischereischein | Gebühr 3,60 € | Abgabe 4,00 € = | 7,60 € |
| Sonderfischereischein | Gebühr 6,20 € | Abgabe 6,00 € = | 12,20 € |

| | |
|---------------------------------|---|
| Antragsteller: | |
| Geburtsdatum: | |
| Wohnort: | |
| ausgewiesen durch: | |
| letzter Fischereischein: | |
| Nachweis der Sachkunde: | <input type="checkbox"/> amtliche Prüfung in Hessen (Bundesland) <input type="checkbox"/> sonstige Prüfung auf dem Gebiet der Fischerei <input type="checkbox"/> Sonstiges: _____ |

Anlage

- 1 Lichtbild
- Prüfungsurkunde

Katzenelnbogen, den _____

(Unterschrift des Antragstellers)

Verfügung:

Die Voraussetzungen für die Erteilung sind erfüllt.

Fischereischein Nr. _____ /2024 wurde für die Zeit vom _____ bis _____ ausgestellt.

| | | | | |
|-----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Fischereischein | 1 Jahr | 5 Jahre | Jugendfischerei | Sonderfischerei |
| Gebühr | 8,50 € | 25,00 € | 4,00 € | 6,20 € |
| Fischereiabgabe | 8,40 € | 30,00 € | 3,60 € | 6,00 € |
| gesamt | 16,90 € | 55,00 € | 7,60 € | 12,20 € |

(Nichtzutreffendes streichen!)

Verbandsgemeindeverwaltung Aar-Einrich
Im Auftrag